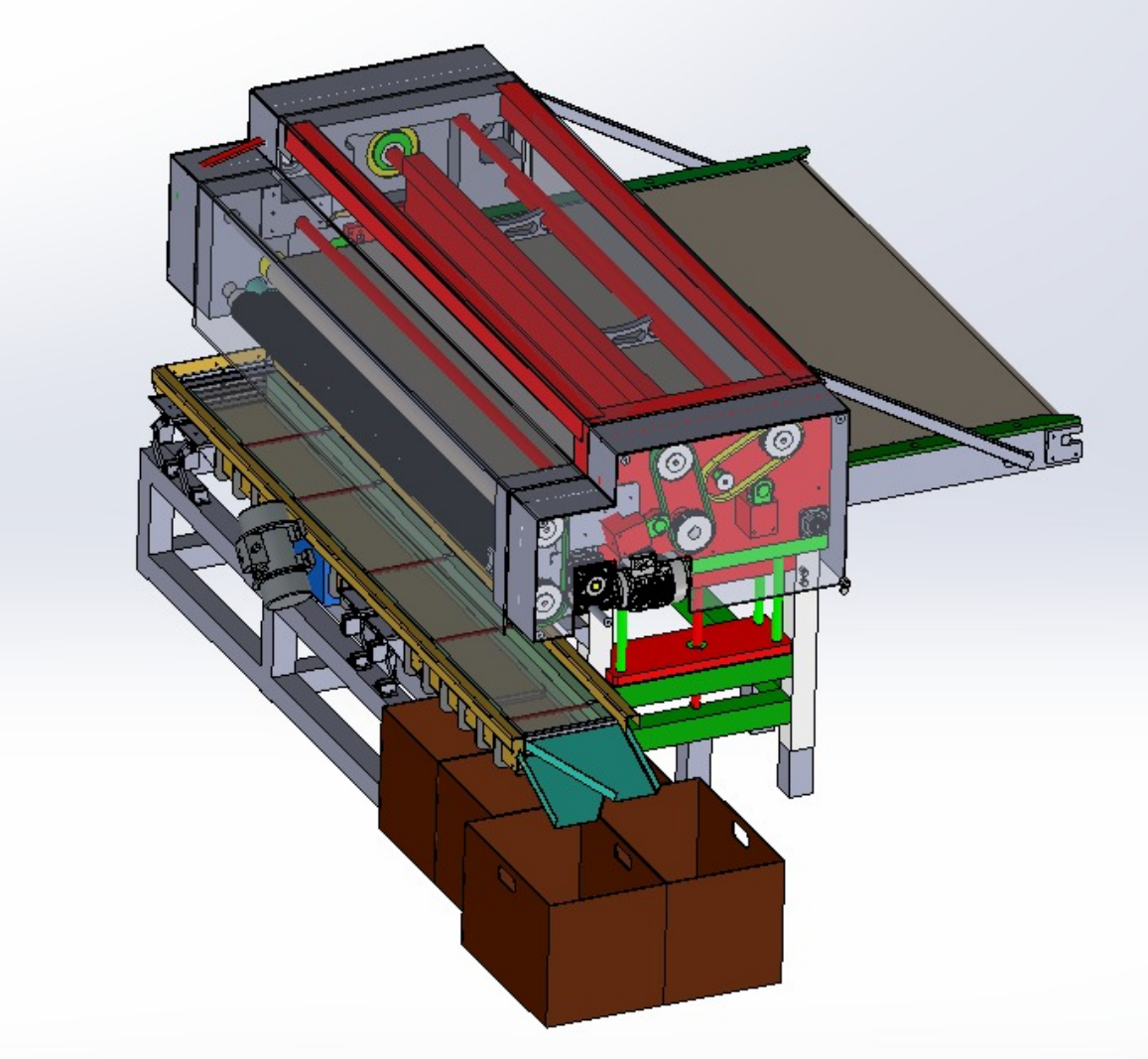
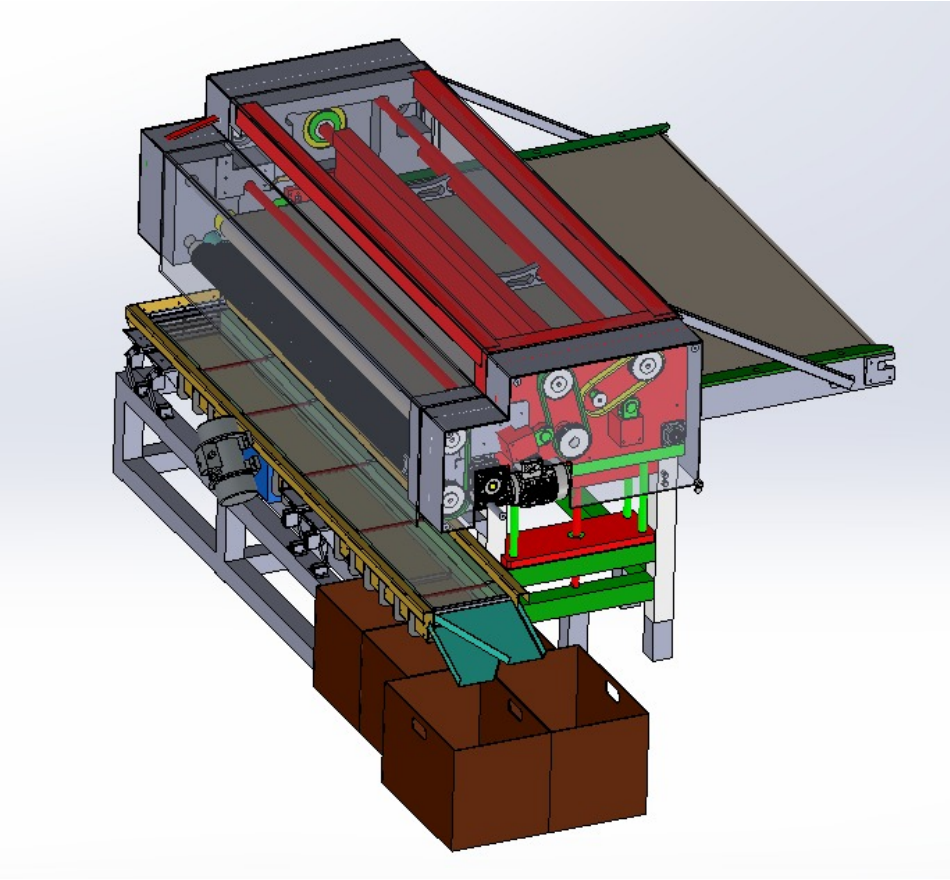
ÇİKOLATA KESME VE BOYUTLANDIRMA

Giyotin kesim. Disk bıçaklar.
Vibrasyonla boyut ayırma.





Tabakadan parçaya.

Hattan gelen tabaka çikolata, giyotin ve disk bıçaklarla kesilir. Kesilen ürün vibrasyon eleğine aktarılır; parçalar boyutlarına göre farklı çıkışlara ayrılır.

Besleme

PU bantlı konveyör tabaka çikolatayı kesme bölgesine taşır.

Kesme

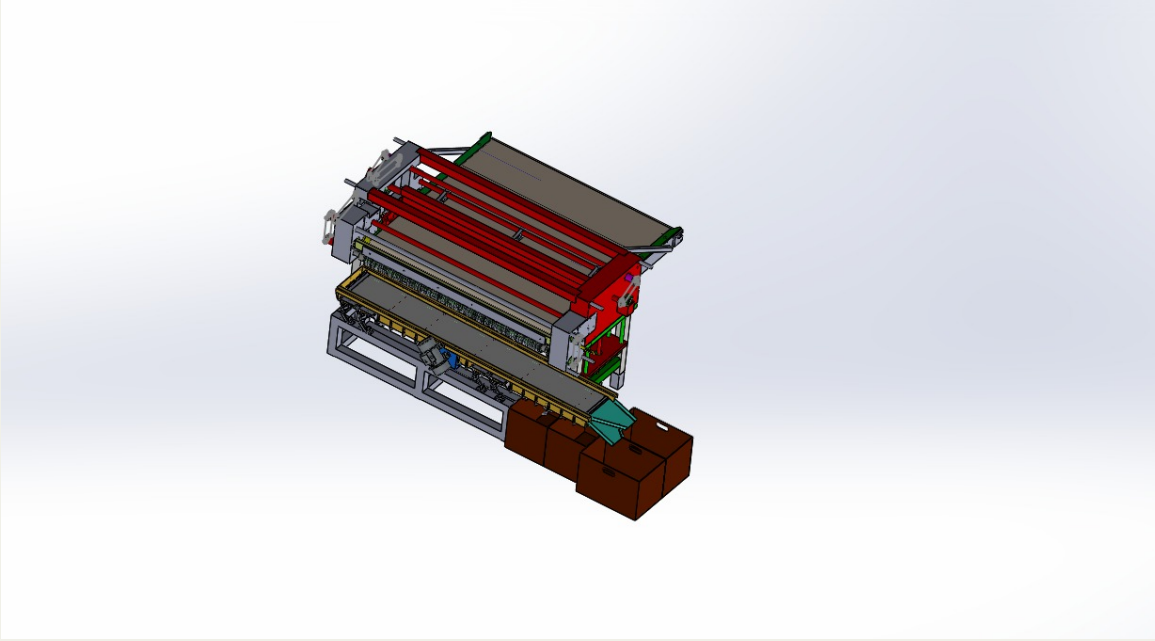
İki farklı bıçak hareketi, şerit ve parça oluşturma görevlerini üstlenir.

Ayırma

Vibrasyon eleği kesilen ürünün sınıflandırılmasını sağlar.

İki bıçak düzeni.
Bir kesme akışı.

Giyotin bıçak aşağı ve yukarı hareket ederek çikolatayı şeritler hâline getirir. Disk bıçaklar kesme düzeninin ikinci bileşenidir. Taşıma ve kesme adımları, hattın ürün akışıyla birlikte değerlendirilir.



01

Tabaka ürünün konveyöre alınması

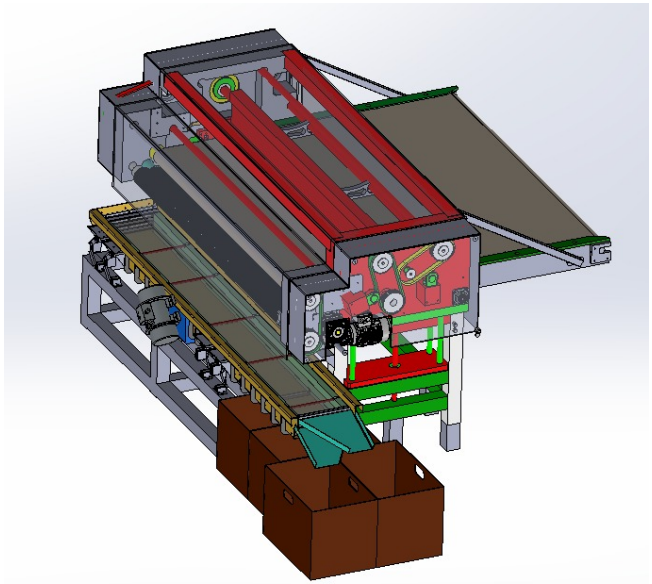
02

Giyotin ve disk bıçaklarla kesme

03

Kesilen ürünün vibrasyon eleğine aktarılması

Kesimden sonra boyuta göre ayırma.



INNOVAS / UYGULAMA DETAYI

Dört ayrı toplama çıkışı, boyuta göre ayrılan ürünleri farklı noktalara yönlendirir. Elek düzeni, kesme sonrasında farklı boyutlardaki parçaların ayrılmasını sağlar. Ürün formu ve istenen çıkışlar, hat değerlendirmesinin temel girdileridir.

Ürün akışı

Kesimden eleğe doğrudan transfer

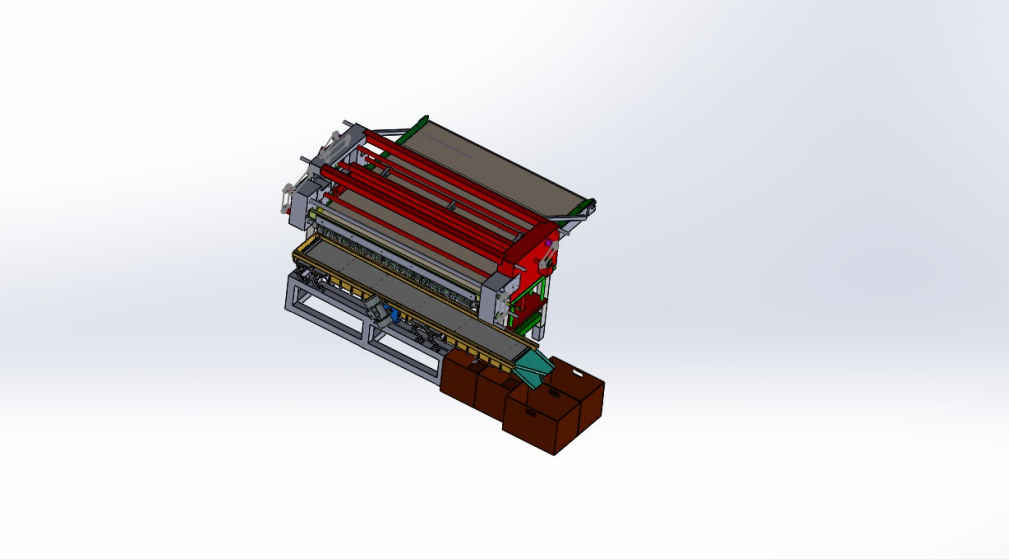
Toplama

Farklı boyutlar için ayrı çıkışlar

Yerleşim

Hat genişliği müşteri talebine göre değerlendirilir

Mekanik yapı ve hat bağlantısı.



Taşıyıcı bant, bıçaklar ve vibrasyon eleği aynı prosesin birbirini izleyen bileşenleridir. Konveyör profilleri, taşıma bandı ve bıçaklar bu mekanik düzenin temel elemanlarıdır.

Konveyör

304 paslanmaz profil ve 5083 alüminyum yan bloklar

Bant

Beyaz PU taşıma bandı

Bıçak

1 mm yay çeliği

Kesme düzenini ürününüzle tanımlayın.

Görüşmede ele alınacak başlıklar

01 Tabaka ürünün biçimi

02 Hedef parça yapısı

03 Hat giriş ve çıkış düzeni

INNOVAS
Makine ve proses çözümleri

Projenizi birlikte şekillendirelim.

info@innovas.com.tr
+90 264 346 04 74
innovas.com.tr

Hanlı Sakarya Mah. Satso Cad. No: 10
Arifiye / Sakarya / TÜRKİYE