İNNOVAS

Dinamik Tartım Konveyör Sistemi

Üretim hattında hareket halindeki ürünü durdurmadan tartar; anlık ağırlığı, tolerans durumunu ve üretim eğilimini operatöre gösterir.



- Hareket halinde, kesintisiz ölçüm
- Anlık ağırlık ve toplam kg takibi
- Tolerans durumunu operatöre gösterir
- Ürüne ve hatta göre konfigürasyon

01

Sistem Mantığı

Üretim Durmadan, Ölçüm Sürekli

Bu sistem üretimi durdurmadan hareket halindeki ürünü tartar. Ürünün anlık ağırlığını, tolerans durumunu ve üretim eğilimini operatöre gösterir. Besleme, dolum veya porsiyonlama prosesinin kontrol altında tutulmasına yardımcı olur.

Kesintisiz Akış

Ürün banttan geçerken tartılır; üretim hattı durmaz.

Anlık Ağırlık

Ağırlık değeri, ürün hatta ilerlerken hesaplanıp gösterilir.

Üretim Eğilimi

Ortalama, minimum ve maksimum değerler zaman içindeki eğilimi ortaya koyar.

Uygulamaya Göre Ayar

Hassasiyet ve kapasite; ürün, hız, bant ölçüsü ve ortam koşullarına göre belirlenir.



Ana Kullanım Senaryosu

Bant üzerinde akan taneli ürün, üretim hızı düşürülmeden tartılır. Sert kabuklu yemiş, kurutulmuş ve granül yapılı gıda ürünleri bu sistemin öncelikli uygulama alanıdır.

Çalışma Prensibi

Ürün giriş bandından tartım bölgesine, oradan çıkış transferine kesintisiz şekilde ilerler; ölçüm verisi bu akış boyunca toplanır.

Giriş Bölgesi

Ürün, tartım alanına düzenli aralıkla yönlendirilir.

Tartım Bölgesi

Hassas tartım hücresi, ürün bant üzerindeyken ağırlık sinyalini toplar.

Veri İşleme

Kontrol ünitesi sinyali işler; hız ve titreşim etkilerini filtreler.

HMI Ekran

Sonuç, hedef ve tolerans değerleriyle karşılaştırılıp operatöre gösterilir.



Ürün Yapısı

- Paslanmaz çelik gövde
- Gıda uyumlu bant yapısı
- Besleme haznesi
- Tartım bandı
- Çıkış transferi
- Paslanmaz şase



02

Operasyon ve Veri

Operatör Ekranı

Dokunmatik ekran üzerinden operatör ürün reçetesini seçer, tolerans değerlerini yönetir ve anlık tartım sonuçlarını izler.

- Anlık akış hızı (kg/h)
- Üretim sonu toplam kg
- Çalışma modu seçimi
- Kayıt al ve sıfırla



Hassasiyet Yaklaşımı

Hassasiyet tek bir bileşenden değil, ürün ve hat koşullarının bütününden oluşur; gerçek değer ürün testiyle netleşir.

Ürün ve Bant

Ürün boyutu, tane yapısı ve bant hızı ölçüm penceresini belirler.

Tartım Alanı ve Ortam

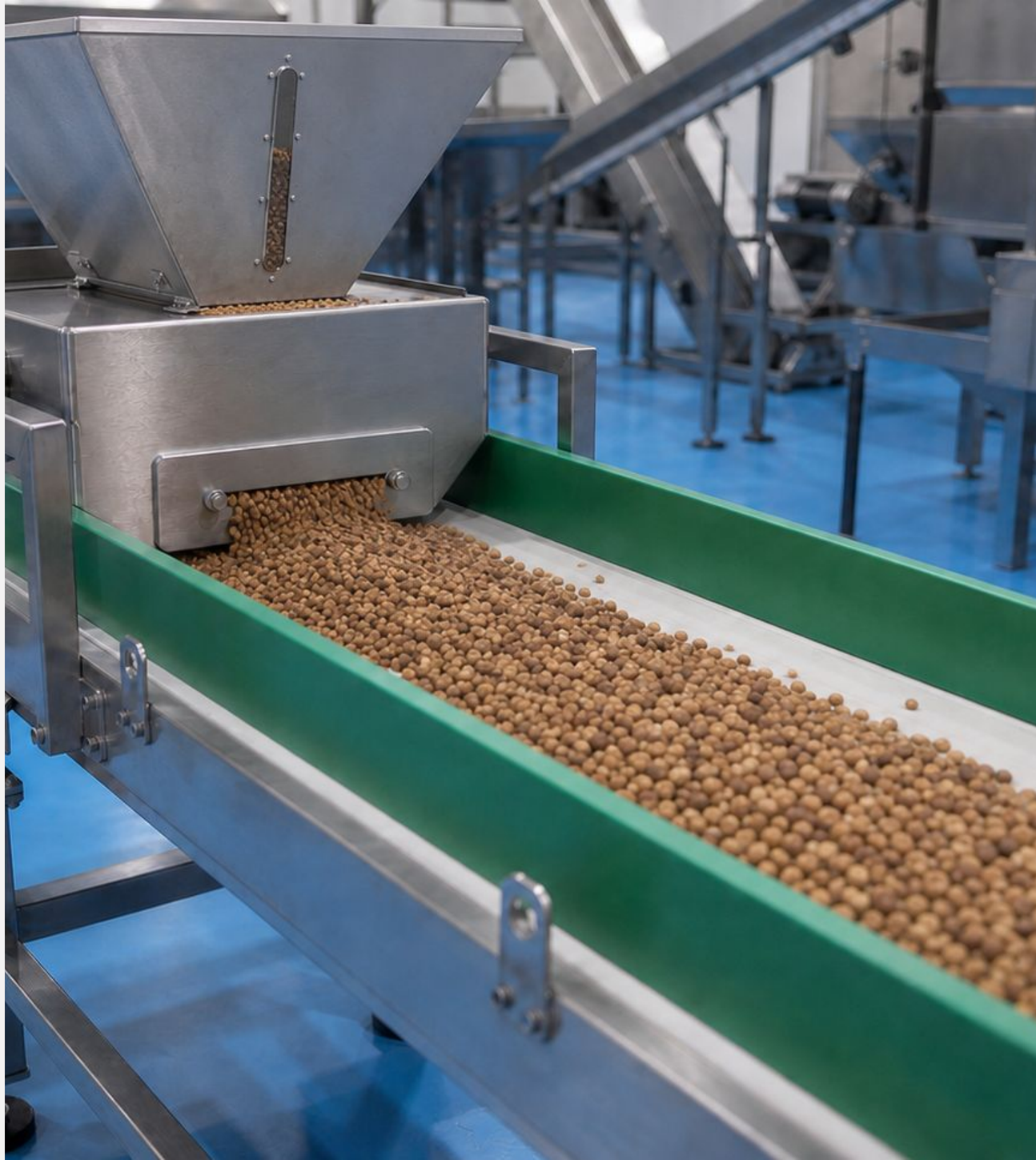
Titreşim seviyesi ve tartım bandı uzunluğu sonucu doğrudan etkiler.

Yazılım ve Filtreleme

Dinamik tartım yazılımı, hareket kaynaklı sinyal etkilerini filtreler.

Uygulama Odağı

Sert kabuklu yemiş, kurutulmuş meyve, çekirdekli ürünler ve granül yapılı gıda hammaddeleri; bant üzerinde akış halinde taşınabilen ürün grupları bu sistemin öncelikli uygulama alanıdır.

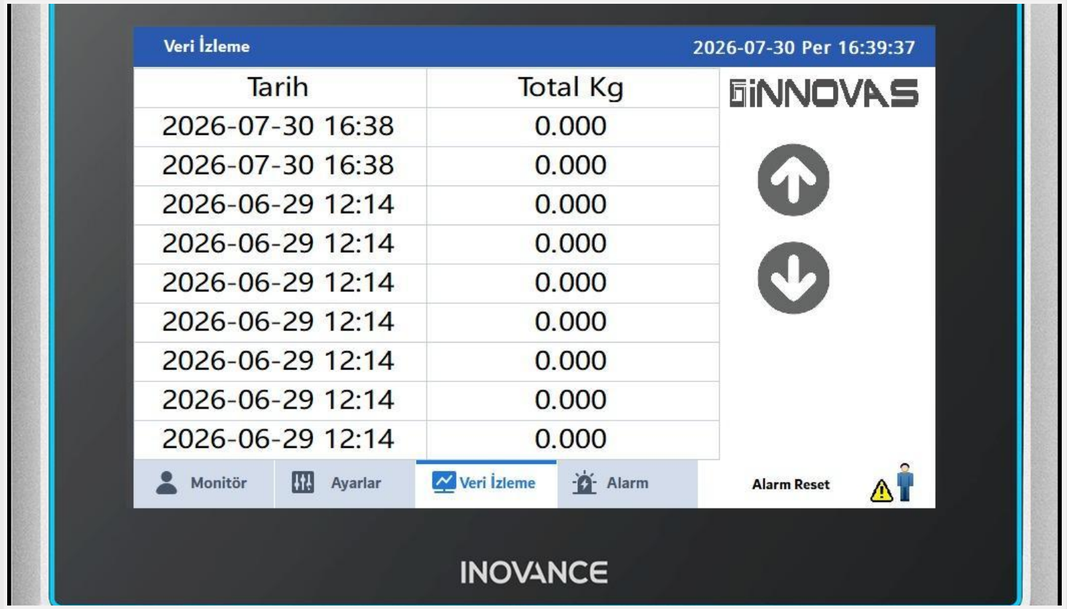


Veri Değeri

kg/h, toplam kg, ortalama ve tolerans durumu; sistemin operatöre sunabildiği veri tiplerindendir.



Anlık akış hızı ve üretim sonu toplam kg



Parti bazlı kayıt geçmişi

03

Teknik Yapı

Teknik Yapı

Mekanik stabilite, sensör hassasiyeti ve hijyenik yüzeyler; hat performansını birlikte belirler.

Mekanik Stabilite

Sağlam şase ve titreşim izolasyonu, ölçüm kararlılığını destekler.

Sensör ve Algılama

Fotosel ve tartım sensörleri, ürünün konumunu ve ağırlığını izler.

Hijyenik Yüzeyler

Kolay temizlenebilir, sökülebilir bant ve açık şase yapısı.

Konfigürasyon

BAŞLIK	YAKLAŞIM
Tartım aralığı	Ürünün anlık yüküne ve uygulama senaryosuna göre belirlenir
Hassasiyet	Ürün, bant hızı ve ortam koşullarına göre belirlenir
Kapasite	Talebe ve hat koşullarına göre belirlenir
Bant ölçüleri	Ürün eni ve tartım süresine göre seçilir
HMI / Veri	Dokunmatik ekran, reçete yönetimi, kayıt ve raporlama
Gövde / Ortam	Paslanmaz çelik gövde; koruma sınıfı uygulamaya göre belirlenir

Ürün, Hat ve Hassasiyet Birlikte Değerlendirilir

Doğru konfigürasyon, gerçek ürün testiyle netleşir. Hattınıza uygun tartım çözümünü birlikte değerlendirmek için hazırız.



WEBSITE

www.innovas.com.tr

E-MAIL

info@innovas.com.tr

ADDRESS

Arifiye / Sakarya / TÜRKİYE